

Platinum

STAR WIRE®



INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA, MONTAŻU I UŻYTKOWANIA DRUT SPAWALNICZY – PLATINIUM, STAR WIRE

#1 PRZEZNACZENIE | ZASTOSOWANIE

Zakupiony drut spawalniczy Platinum | Star Wire został wykonany z najwyższej jakości materiałów i spełnia wszystkie normy europejskie.

Produkt jest przeznaczony do stosowania w procesach spawalniczych, takich jak spawanie stali węglowych, niskostopowych czy nierdzewnych, w zależności od wybranej specyfikacji drutu.

Może być używany w warsztatach, przemyśle oraz podczas prac montażowych.

Drut jest kompatybilny z większością urządzeń spawalniczych MIG/MAG lub TIG, dostosowany do różnych parametrów pracy, w zależności od grubości i składu chemicznego.

#2 BEZPIECZEŃSTWO

Używanie odpowiednich narzędzi: podczas pracy z drutem spawalniczym należy korzystać z profesjonalnego sprzętu spawalniczego zgodnego z normami BHP.

Zabezpieczenia osobiste: spawanie wymaga stosowania rękawic ochronnych, odzieży odpornej na iskry oraz przyłbicy spawalniczej z odpowiednim filtrem ochronnym przed promieniowaniem UV.

Wentylacja: prace spawalnicze powinny być wykonywane w dobrze wentylowanych

pomieszczeniach, aby zminimalizować wdychanie szkodliwych oparów.

Spawanie powinno odbywać się w specjalnie na ten cel przeznaczonym pomieszczeniu (spawalni).

Bezpieczeństwo pracy: unikaj pracy w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Upewnij się, że stanowisko spawalnicze jest zabezpieczone przed przypadkowymi pożarami.

Zabronione jest wykonywanie prac spawalniczych w odległości mniejszej niż 5 m od materiałów łatwopalnych lub niebezpiecznych przy zetknięciu z ogniem.

#3 INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Przygotowanie urządzenia: upewnij się, że spawarka jest wyłączona przed montażem drutu.

Dopasuj rolki prowadzące w podajniku drutu do średnicy wybranego drutu spawalniczego.

Montaż drutu: umieść szpulę drutu na uchwycie w spawarce, zabezpiecz ją odpowiednim mechanizmem mocującym.

Przeprowadź drut przez prowadnik oraz podajnik, aż do uchwytu spawalniczego. Upewnij się, że drut przesuwa się płynnie.

Ustawienia urządzenia: dostosuj parametry spawania (prąd, napięcie, prędkość podawania drutu) do rodzaju drutu i spawanego materiału, zgodnie z zaleceniami producenta spawarki oraz drutu.

Próba spawania: wykonaj próbne spawanie na niewielkiej powierzchni, aby upewnić się, że ustawienia są prawidłowe.

#4 EKSPLOATACJA | KONSERWACJA

Aby zapewnić optymalną jakość spawania i wydłużyć trwałość drutu spawalniczego, należy przestrzegać poniższych zaleceń.

Przechowywanie: drut spawalniczy należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc go przed wilgocią, która może powodować rdzewienie.

Czyszczenie urządzenia: regularnie czyść rolki prowadzące oraz dyszę uchwytu spawalniczego, aby zapobiec gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogą wpływać na płynność podawania drutu.

Kontrola: przed każdym użyciem sprawdź stan drutu na szpuli – w przypadku uszkodzenia lub korozji wymień drut na nowy.

#5 UTYLIZACJA I OCHRONA ŚRODOWISKA

Zużyty drut spawalniczy oraz pozostałości po spawaniu należy przekazywać do odpowiednich punktów utylizacji metali, zgodnie z lokalnymi przepisami.

Nigdy nie wyrzucaj drutu w miejsca nieprzystosowane do składowania odpadów metalowych, aby chronić środowisko.

#6 UWAGI | WSKAZÓWKI

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewni bezpieczne użytkowanie oraz wysoką jakość spawów.

W razie problemów z montażem drutu lub obsługą urządzenia spawalniczego skonsultuj się z fachowcem.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu.

Producent:
POSTAL STEEL GROUP POLSKA Sp. z o.o.

ul. Sowie 6 | Park Przemysłowy „Sowie”
62-080 Tarnowo Podgórne, Polska
+48 61 652 59 00 | info@postal.pl | postal.pl

Platinum

STAR WIRE®



Producer:
POSTAL STEEL GROUP POLSKA Sp. z o.o.

Sowia 6 | Industrial Park „Sowia”
62-080 Tarnowo Podgórne, Polska
+48 61 652 59 00 | info@postal.pl | postal.pl

SAFETY INSTRUCTIONS INSTALLATION AND USE WELDING WIRE – PLATINIUM, STAR WIRE

#1 PURPOSE | APPLICATION

The Platinum / Star Wire welding wire you purchase is made of the highest quality materials and meets all European standards.

The product is intended for use in welding processes, such as welding carbon steel, low-alloy steel or stainless steel, depending on the wire specification selected.

It can be used in workshops, industry and during assembly work.

The wire is compatible with most MIG/MAG or TIG welding equipment, adapted to different working parameters, depending on the thickness and chemical composition.

#2 SAFETY

Use the right tools: when working with welding wire, use professional welding equipment that complies with health and safety standards.

Personal protection: welding requires the use of protective gloves, spark-resistant clothing, and a welding visor with a suitable UV protection filter.

Ventilation: welding work should be performed in well-ventilated areas to minimize the inhalation of harmful fumes.

Welding should be done in a dedicated room (welding room).

Work safety: avoid working near flammable materials.

Make sure that the welding station is protected against accidental fires.

It is forbidden to carry out welding work at a distance of less than 5 m from flammable materials or dangerous on contact with fire.

#3 USAGE INSTRUCTIONS

Prepare the machine: make sure the welding machine is turned off before installing the wire.

Adjust the guide rollers in the wire feeder to the diameter of the selected welding wire.

Mounting the wire: place the wire spool on the holder in the welder, secure it with the appropriate clamping mechanism.

Feed the wire through the guide and the wire feeder, up to the welding chuck.

Make sure that the wire moves smoothly.

Machine settings: adjust the welding parameters (current, voltage, wire feed speed) according to the type of wire and material to be welded, as recommended by the manufacturer of the welding machine and wire.

Test welding: perform test welding on a small area to make sure the settings are correct.

#4 OPERATION | MAINTENANCE

To ensure optimum welding quality and extend the life of the welding wire, the following recommendations should be followed.

Storage: store welding wire in a dry place, protecting it from moisture that can cause rusting.

Cleaning the machine: regularly clean the guide rollers and the nozzle of the welding chuck to prevent the accumulation of dirt that can affect the smoothness of wire feeding.

Inspection: before each use, check the condition of the wire on the spool – if damaged or corroded, replace the wire with a new one.

#5 DISPOSAL AND ENVIRONMENTAL PROTECTION

Dispose of used welding wire and welding residue to appropriate metal disposal facilities in accordance with local regulations.

Never dispose of wire in places not suitable for metal waste disposal to protect the environment.

#6 NOTES | TIPS

Following these instructions will ensure safe use and high quality welds.

If you have problems with wire installation or operation of the welding machine, consult a professional.

The manufacturer is not responsible for damages resulting from improper use of the product.